

Original bruksanvisning oversatt til norsk av Carl Stahl AS



Modulift Spreader er modulbasert i lengderetningen, og hvert sprederåk består av et par endestykker og dropplenker med mellomstykker som kan boltes inn i konstruksjonen for å lage forskjellige spennvidder. MOD 250/250 har en montert spennvidde på 2 til 21 meter med intervaller på 0,5 m.



Delkonstruksjon, sluttstykke

MOD 250/250, spesifikasjon av åket

- Merket for 250 tonn SWL ved 14 meter spennvidde (30° STV). Se lastetabell for sikker arbeidslast (SWL) ved lengre spennvidder.
- «Stropp i vertikal vinkel», β , 45 grader eller mindre.
- Endestykker og dropplenker er merket for 125 tonn hver (med en kombinert kapasitet på 250 tonn).
- **Dreiemoment for bolt:** 250 Nm. Påkrevd nøkkelstørrelse: 36 mm
- Anbefalt tilleggsutstyr: Momentnøkkel, skrallenøkkel og ringnøkkel.

Tabell 1 – Komponentliste

Deleref.	Beskrivelse	Vekt/artikkel
P1	Sluttstykke WLL 125 t	365 kg
P2	Dropplenke WLL 125 t	90 kg
P3	6,0 m mellomstykke	860 kg
P4	3,0 m mellomstykke	495 kg
P5	2,0 m mellomstykke	375 kg
P6	1,0 m mellomstykke	255 kg
P7	0,5 m mellomstykke	192 kg
P8	200 t sjakkel til bred kropp	205 kg
P9	125 t sjakkel til bred kropp	92 kg
P10	M24 x 80-kvalitet 8,8 HT bolter, muttere og pakninger	

⚠ ADVARSEL!

- Personell som bruker dette systemet, bør ha mottatt egnet opplæring, være kompetente og ha en klar forståelse av trygge prosedyrer for stropping.
- All bruk av Modulift-utstyr må skje i samsvar med prosedyrene som er angitt i den britiske LOLER-forskriften (Lifting Operations and Lifting Equipment Regulations, 1998).
- **Arbeidslasten må aldri overstige «SWL»** – Følg regelen om største tillatte arbeidslast (SWL) i **Tabell 2** for stroppevinkelen som skal brukes.
- **Toppstroppens lengde er avgjørende for sikker bruk av sprederåket** – Følg **Tabell 2**.
- Pass på at dropplenkene henger ned, og at de små sjaklene er koblet til det nederste hullet i dropplenken.
- Det må ikke under noen omstendigheter henge last fra rørene eller flensene – sprederåket er konstruert for aksial pressing, ikke bøyning.

Monteringsprosedyre

- Kontroller typeskiltene på hver av Modulift-komponentene for å se at det er brukt rett størrelse.
- Legg klar mellomstykkene og endestykkene etter hvordan de skal settes sammen (se **Tabell 2**), på den flate siden for å unngå at de ruller.
- Sjekk at alle flensepar er rene for sand, støv osv. før de kobles sammen.
- Bolt sammen komponentene med boltene, mutterne og pakningene som følger med. Stram boltene i henhold til momentene som er angitt på motsatt side – 10 bolter per sammenkobling. Boltene antall og kvalitet er avgjørende for at sprederåket skal kunne brukes på en trygg måte, særlig når spennvidden er lang.
- Plasser dropplenken inn i åpningen til et sluttstykke, med det store hullet i dropplenken plassert mot hullet i sluttstykket.
- Plasser en toppstropp på kroppen til en toppsjakk og før toppsjakkens åpning over åpningen til sluttstykket.
- Før toppsjakkelbolten gjennom sjakkelen, endestykkeåpningen og dropplenken og gjenta prosedyren for den andre enden av sprederåket.
- Fest de frie endene av toppstroppene til kroken på kranen.
- Fest de nedre stroppene og sjaklene til de nederste hullene i dropplenkene og fest dem til lasten som skal løftes.
- Det monterte sprederåket og løfteriggen må sjekkes grundig av en kompetent person før man starter et løft.

Anvisninger

- Sørg for å belaste sprederåket gjennom dropplenkene, dvs. følg **Fig. 1**.
- Sørg for at det ikke er noen hindringer i veien for et belastet sprederåk. Eventuelle sammenstøt kan gjøre at åket svikter.
- Pass på å bruke egnede toppstropper; ikke vri unødig på noen av stroppene.
- Ikke heng last fra sprederrøret eller flensene.
- Ikke overstig oppgitt sikker arbeidslast (SWL) for den aktuelle spennvidden – følg **Tabell 2**.
- Ikke fest stroppene mer enn 6 grader fra vertikalen.
- Ved flytting eller posisjonering av lange mellomstykker eller åk bør man bruke daumenn/lodd til å kontrollere bevegelsene.
- Enkeltkomponentene kan være tunge, så man må være svært forsiktig ved manuell håndtering.

Anbefalte toppstropper:

Tekstilstropper, taustropper med myke «øyne» og kjettingstropper med små endekoblinger. Hvis det benyttes kauser med taustropper må man passe på at stroppevinkelen ikke er større enn 30 grader. Det finnes også andre typer, men ikke alle egner seg på grunn av størrelsen på endekoblingen – særlig kjettingkroker og kauser med større kapasitet.

Merk: Man kan oppnå større klaringer ved å forlenge stroppene.
Førhør deg med Modulift-leverandøren hvis du er i tvil.



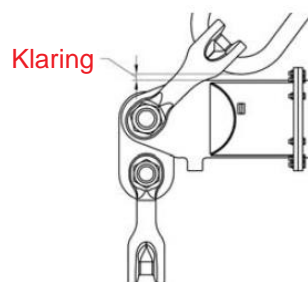
Tabell 2 – Last vs. spennvidde

Spennvidde (m)	Stropp i vertikal vinkel (STV)						Anbefalt konfigurasjon						
	SWL (t)	Minimum toppstropplengde (m)	SWL (t)	Minimum toppstropplengde (m)	SWL (t)	Minimum toppstropplengde (m)	EU – end unit / sluttstykke (1 m)						
2	250	0.9	250	1.5	250	2.4	EU	EU					
3	250	1.6	250	2.5	250	3.9	EU	1	EU				
4	250	2.3	250	3.5	250	5.4	EU	2	EU				
5	250	3.1	250	4.5	250	6.8	EU	3	EU				
6	250	3.8	250	5.5	250	8.3	EU	3	1	EU			
7	250	4.5	250	6.5	250	9.7	EU	3	2	EU			
8	250	5.2	250	7.5	250	11.2	EU	6	EU				
9	250	5.9	250	8.5	250	12.7	EU	6	1	EU			
10	250	6.6	250	9.5	250	14.1	EU	6	2	EU			
11	234	7.3	250	10.5	250	15.6	EU	6	3	EU			
12	204	8.0	250	11.5	250	17.1	EU	3	6	1	EU		
13	178	8.7	250	12.5	250	18.5	EU	3	6	2	EU		
14	158	9.4	250	13.5	250	20.0	EU	6	6	EU			
15	138	10.1	235	14.5	250	21.4	EU	6	6	1	EU		
16	120	10.8	211	15.5	250	22.9	EU	6	6	2	EU		
17	105	11.5	185	16.5	250	24.4	EU	6	6	3	EU		
18	91	12.2	160	17.5	250	25.8	EU	1	6	6	3	EU	
19	80	13.0	141	18.5	226	27.3	EU	2	6	6	3	EU	
20	69	13.7	122	19.5	196	28.8	EU	2	6	6	3	1	EU
21	59	14.4	106	20.5	171	30.2	EU	2	6	6	3	2	EU

For å beregne sikker arbeidslast (SWL) ved bruk av mellomstykker på 0,5 m runder man opp spennvidden til nest lengste spennvidde iht. Tabell 2, og bruker oppgitt SWL.



ADVARSEL!



- Montøren må forsikre seg om at det er klaring mellom stroppeens endekobling og sluttstykket, som vist over.
- Maksimalt antall mellomstykker tillatt på et montert åk: 5.
- De lengste mellomstykkene kan monteres i midten av konfigurasjonen.
- Stroppevinkelen er avgjørende for sikker bruk av sprederåket.