

Carl Stahl International

Østerrike	Sveits	Nederland
<p>Carl Stahl GmbH Anzengruberstraße 10 A-4600 Weis ☎ (+43) - (07242) 2 53 85 Faks (+43) - (07242) 2 53 71 E-post austria@carlstahl.com</p>	<p>Carl Stahl GmbH Gewerbepark 660 A-6870 Bezau ☎ (+43) - (05514) 30105 Faks (+43) - (05514) 30105-90 E-post bezau@carlstahl.com</p>	<p>Carl Stahl BENELUX B.V. Kleine Tocht 5 NL-1507 CB Zaandam ☎ (+31) (0) 75 631 85 36 Faks (+31) (0) 75 631 09 68 E-post caristahlbenelux@planet.nl</p>
Danmark	Norge	Polen
<p>Carl Stahl A/S Karetmagervej 19, Erritsø DK-7000 Fredericia ☎ (+45) 76 240 234 Faks (+45) 76 240 345 E-post salg@carlstahl.dk</p>	<p>Danrope A/S Osterled 28 DK-4300 Holbæk ☎ (+45) 59 44 22 90 Faks (+45) 59 44 22 93</p>	<p>Carl Stahl AS Postboks 314 Nesttun Midtunheia 22 N-5224 Bergen ☎ (+47) 33 30 47 15 Faks (+47) 33 30 47 16 E-post carlstahl@carlstahl.no jan-erik.jansson@carlstahl.com</p>
Storbritannia	Frankrike	Italia
<p>Carl Stahl Ltd. Goldthorpe Industrial Estate Commercial Road, Goldthorpe S63 9BL, Rotherham, Storbritannia ☎ (+44) (1) 709 - 89 99 10 Faks (+44) (1) 709 - 89 45 28 E-post mail@carlstahl.co.uk</p>	<p>Carl Stahl S.A.R.L. 43, Rue des Tuileries B.P. 74693 Souffelweyersheim F-67458 Mundolsheim Cedex ☎ (+33) 3 8818 37 00 Faks (+33) 3 88 20 51 96 E-post carlstahlfr@carlstahl.fr</p>	<p>Carl Stahl S.R.L. Via Alessandro Volta 42 I-22070 Veniano (CO) ☎ (+39) 031 97 00 17 Faks (+39) 031 97 05 21 E-post carlstahl@carlstahl.it</p>
Ungarn	Tsjeckia	Brasil
<p>Carl Stahl Hungária Kft. Honvéd u. 39 H-2330 Dunaharaszti ☎ (+36) - (06) 30 9494 356 Faks (+36) - (06) 30 9200 356 E-post janos.giill@carlstahl.com</p>	<p>Carl Stahl & spol, s.r.o. Bozanovská 2098 193 00 Praha 9 ☎ (+420) - 2 819 259 77 Fax (+420) - 2 819 201 72 E-post jan.hadac@caristahl.com</p>	<p>Morsing Cabos de Aco Ltda. Travessa Morsing, 43 26123-020 Belford Roxo RJ ☎ +55 (21) 2661-1000 Faks +55 (21) 2661-1200 E-post morsing@morsing.com.br</p>
USA	U.A.E.	
<p>Carl Stahl DécorCable, LLC 660 West Randolph Street Chicago, Illinois 60661 USA ☎ (+1) 312 4741100 Faks (+1) 312 4741789 E-post sales@decorcable.com</p>	<p>Carl Stahl Sava Industries Inc. 4 North Corporate Drive P.O. Box 30, Riverdale New Jersey 07457 - USA ☎ (+1) 973 835 0882 Faks (+1) 973 835 0877 E-post sales@savacable.com</p>	<p>Carl Stahl American Lifting, LLC 21825 Dorai Road Waukesha Wisconsin 53186 USA ☎ (+1) 262 786 2710 Faks (+1) 262 786 8510 E-post jim@amlift.com</p>
		<p>Carl Stahl Agos, Cabos e Sistemas Ltda. Rua dos Sorocabanos 844 - Ipiranga 04202-001 Sao Paulo – SP ☎ +55 (11) 6914-7100 Faks +55 (11) 6914-1129</p>
		<p>Carl Stahl Middle East (LLC) P.O. Boks 26607 Al Jadaf / Plot 149 Dubai / U.A.E. ☎ (+971) - 4/3241946 (+971) - 4/3244077 Faks (+971) - 4/3243116 E-post Stahl@emirates.net.ae</p>

Carl Stahl Germany

<p>Carl Stahl GmbH Carl Stahl GmbH Carl Stahl GmbH Carl Stahl GmbH Nürnberg Carl Stahl GmbH Velten Carl Stahl GmbH Dresden Carl Stahl GmbH & Co. KG Neckarsulm Carl Stahl GmbH & Co. KG Carl Stahl GmbH Velten NL Berlin Carl Stahl GmbH München Carl Stahl GmbH Carl Stahl GmbH & Co. KG Frankfurt Carl Stahl GmbH & Co. KG Carl Stahl GmbH & Co. KG Carl Stahl Nordgreif GmbH Carl Stahl Nordgreif GmbH</p>	<p>Postweg 41 Dreifelderstraße 11 Buchenstraße 4 Laubwaldstraße 15 Nordostpark 1 Am Jägerberg 4 Rothhäuserstraße 9 Im Klauenfuß 11 Friedrich-Bergius-Ring 38 Kanalstr. 72-74 Daglfinger Straße 67-69 Jahnstraße 117 Daimlerstraße 17-19 Schleusenweg 5 Rackwitzerstraße 20-22 Achter de Weiden 12 Handelsstraße 6 a</p>	<p>73079 Süßen 70599 Stuttgart 08468 Reichenbach / Vogtl. 78224 Singen / Hohentwiel 90411 Nürnberg 16727 Velten 01219 Dresden 74172 Neckarsulm 97076 Würzburg 12357 Berlin 81929 München 40215 Düsseldorf 60314 Frankfurt / Main 68159 Mannheim 04347 Leipzig 22869 Schenefeld/Hamb. 19061 Schwerin</p>	<p>Tlf. 0 71 62 / 40 07-0 Tlf. 0711 / 1 67 72-0 T el. 0 37 65 / 7 82 90 Tlf. 0 77 31 / 82 00-0 Tlf. 09 11 / 95 59 7911 Tlf. 0 33 04 / 39 65-0 Tlf. 03 51 / 8 76 87-0 Tlf. 0 71 32/97 57-0 Tlf. 09 31 / 27 88-30 Tlf. 0 30/53 89 88-0 Tlf. 0 89 / 93 94 45-0 Tlf. 02 11 / 33 30 80 Tlf. 0 69 / 42 09 95-0 Tlf. 06 21 / 17 82 78 6 Tlf. 03 41 / 2 32 86 42 Tlf. 0 40 / 73 60 74-15 Tlf. 03 85 / 64 48 40</p>	<p>Faks 0 71 62 / 40 07-955 Faks 0711 / 1 67 72-24 Faks 037 65/78 29 20 Faks 0 77 31 / 82 00-50 Faks 09 11 / 95 59 79 29 Faks 0 33 04 / 39 65 30 Faks 03 51 / 8 76 87-22 Faks 0 71 32/97 57-97 Faks 09 31 / 27 88 30 20 Faks 0 30 / 53 89 88-88 Faks 0 89 / 93 94 45-45 Faks 0211 / 33 35 43 Faks 0 69 / 42 09 95-40 Faks 06 21 / 17 82 78 70 Faks 03 41 / 2 32 86 46 Faks 0 40/73 60 74-19 Faks 03 85 / 61 20 52</p>
--	--	--	---	--

Bruksanvisning for kjettingtalje "FZ"




Carl Stahl®
STAHL SEIL SYSTEME

www.carlstahl.com

INNHold

1.	DEFINISJONER	1
2.	SIKKERHETSREGLER	1
2.1	Generelt	1
2.2	Regler som må følges før bruk	1
2.3	Betjeningsregler	2
2.4	Regler som må følges etter bruk.....	2
2.5	Rengjøring og vedlikehold	2
2.6	Annet	3
3.	HOVEDSPESIFIKASJON.....	3
3.1	Driftsforhold	3
3.2	Tekniske spesifikasjoner	3
4.	BETJENING.....	4
4.1	Innledning	4
4.2	Funksjoner	4
4.3	Overlastenhet.....	4
5.	INSPEKSJON.....	4
5.1	Generelt	4
5.2	Daglig inspeksjon	4
5.3	Periodisk inspeksjon.....	5
6.	VEDLIKEHOLD	7
6.1	Generelt	7
6.2	Smøring	7
7.	FEILSØKING	8
8.	DELELISTE.....	9
8.1	Sprengskisse	9
8.2	Deleliste.....	10

1. DEFINISJONER

FZ-serie kjettingtalje er utviklet for vertikal heving og senking av last for hånd under normale atmosfæriske betingelser på arbeidsplassen.



Fare

Indikerer en umiddelbart farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, vil medføre døden eller alvorlig skade.



Advarsel

Indikerer en umiddelbart farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan medføre døden eller alvorlig skade.



Forsiktig

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan medføre mindre eller moderat personskade. Kan også brukes for å advare mot utrygg bruksmåte.

2. SIKKERHETSREGLER

2.1 Generelt

Hvis man unnlater å lese og følge innholdet i denne håndboken, kan det føre til alvorlige personskader eller dødsfall og skader på eiendom. Selv om du kanskje er kjent med dette eller lignende utstyr, anbefaler vi sterkt at du leser denne håndboken før du monterer, betjener eller vedlikeholder produktet.

Utstyret som er beskrevet her, bør ikke brukes sammen med annet utstyr med mindre det dreier seg om nødvendig og påkrevd sikkerhetsutstyr som er forenlig med systemet. Selskapet har intet erstatningsansvar overfor kunden eller brukeren i forbindelse med tap, skader eller andre krav om kompensasjon som måtte oppstå som følge av slik feilbruk. Modifikasjoner for å oppgradere, merke om eller på annen måte endre dette utstyret kan bare godkjennes av originalutstyrets produsent.



Fare



1 Bruk **ALDRI** en talje til å løfte, holde oppe eller transportere personer.



2 Bruk **ALDRI** foten din til å legge mer vekt på en talje.



3 Bruk **ALDRI** to eller flere taljer sammen for å løfte en last som overstiger taljens nominelle kapasitet.



4 Løft **ALDRI** en last som overstiger taljens nominelle kapasitet.



5 Løft eller transporter **ALDRI** last over eller i nærheten av personer.

2.2 Regler som må følges før bruk



Forsiktig

Alle som skal betjene taljer, må lese denne håndboken, advarslene i den og instruksjons- og advarselsetikettene på taljen eller løftesystemet. Operatøren må også gjøre seg kjent med taljens kontrollinnretninger før han/hun får lov til å betjene taljen eller løftesystemet.



Advarsel

Taljen må ikke brukes hvis det er dype hakk, skår eller strekk i kroken. Ta kontakt med selskapet vårt eller taljens distributør og skift ut kroken med en ny.

Forsiktig

1. Sørg for at alle opplysningene på merkeskiltet er tydelige.
2. Undersøk taljen før hver gangs bruk i samsvar med prosedyrene i den daglige inspeksjonen (se lenger ned).
3. Estimer lastens vekt og velg en talje med egnet nominell kapasitet.
4. Pass på at krokene ikke er deformert, og at de kan rotere fritt og jevnt.
5. Sjekk at bremsesystemet kjører normalt.
6. Smør inn lastkjettingen i henhold til produsentens anbefalinger

2.3 Betjeningsregler

Advarsel



1 Bruk ALDRI en lastkjetting som er vridt, bøyd, strukket eller skadet på annen måte.



2 Bruk ALDRI taljekjettingen som stropp.



3 Bruk ALDRI taljen som støtte.



4 La ALDRI en last hvile på krokspissen.



5 Dra ALDRI lastkjettingen over en skarp kant.



6 Man må ALDRI sveise eller skjære i en last som henger i en talje.

Advarsel

1. Bruk ALDRI en talje som er skadet, eller som ikke fungerer som den skal.
2. Sving eller skyv ALDRI på en hengende last.
3. Bruk ALDRI taljekjettingen som sveiseelektrode.
4. Betjen ALDRI en talje så langt at den nederste kroken kommer i berøring med taljekroppen.
5. Betjen ALDRI en talje så langt at lastkjettingen trekker i ankeret.
6. Betjen ALDRI en talje som bråker.
7. Du må ALDRI la deg distrahere mens du betjener taljen.

2.4 Regler som må følges etter bruk

Forsiktig

Sett ned lasten sakte og forsiktig etter at den er løftet dit den skal.

Advarsel

La ALDRI en last henge lenge i taljen.

2.5 Rengjøring og vedlikehold

Forsiktig

Sørg for at taljen regelmessig inspiseres av kvalifiserte serviceteknikere.

Advarsel

Man må ikke prøve å reparere en krok ved å varmebehandle den, bøye den eller sveise noe fast på den. Slike prosedyrer vil svekke kroken og kan få den til å ryke eller svikte på annen måte.

2.6 Annet



Forsiktig

Rådfør deg alltid med produsenten eller forhandleren din hvis du planlegger å bruke en talje i et sterkt korroderende miljø (saltvann, sjøvann og/eller syre, et eksplosivt miljø eller andre korroderende forbindelser mv.).



Advarsel

Bruk ALDRI en talje som er tatt ut av bruk, før den er ordentlig reparert eller skiftet ut.

3. HOVEDSPESIFIKASJON

3.1 Driftsforhold

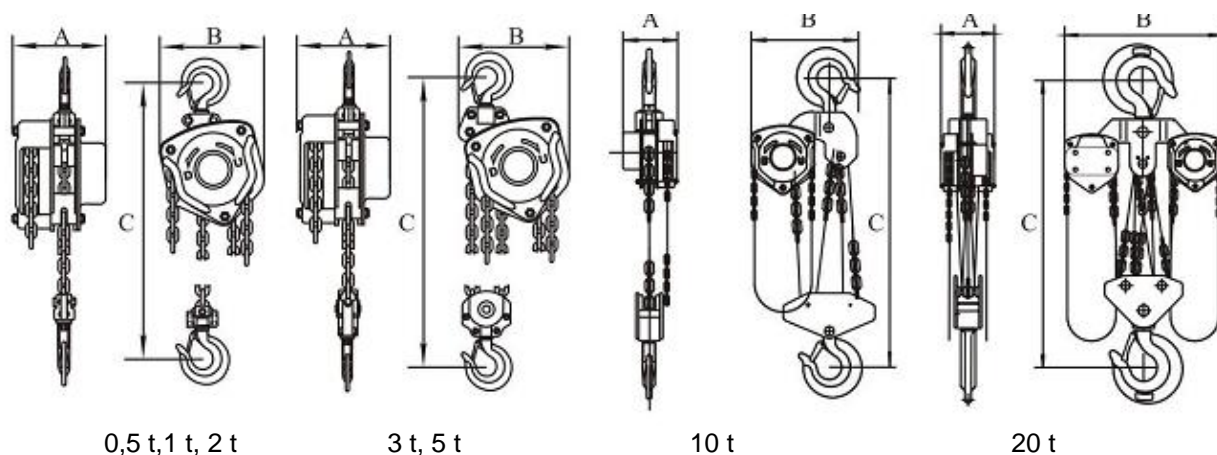
Tillatte omgivelsesforhold

Driftstemperatur: -10 °C til +60 °C

Driftsfuktighet: 100 % RH eller mindre; produktet skal ikke brukes under vann.

Asbestfrie materialer: Friksjonsplatene er laget av asbestfrie materialer.

3.2 Tekniske spesifikasjoner



Kapasitet	tonn	0,5	1	1,5	2	3	5	10	20
Standardløft	m	2,5	2,5	2,5	3	3	3	3	3
Kjøring av prøvelast	kN	6,3	12,5	18,8	25	37,5	75	125	250
Kraft nødvendig for å løfte makslast	N	231	309	320	360	340	414	414	414 X 2
Antall kolonner med lastkjetting		1	1	1	1	2	2	4	8
Lastkjetting, diameter	mm	6	6	8	8	8	10	10	10
Mål (mm)	A	131	140	161	161	161	186	207	215
	B	127	158	187	187	210	253	398	650
	C	270	317	399	414	465	636	798	890
Nettovekt	kg	10	12	19	22	32	46	97	193
Pakkemål	cm	22X15X23	23X18X23	28X21X27	28X21X27	32X21X29	40X21X35	50X41X21	64X38X64
Ekstra vekt per meter ekstra løft	kg	1,7	1,7	2,3	2,3	3,7	5,6	9,7	19,4

4. BETJENING

4.1 Innledning

Taljen er utviklet for vertikal heving og senking av last for hånd under normale atmosfæriske betingelser på arbeidsplassen. Men ettersom tung last kan medføre uventede farer, må man følge alle sikkerhetsreglene.

Trygt arbeidsmiljø: Operatøren må være klar over følgende punkter mens taljen er i bruk.

- 1) Operatøren må ha klar og uhindret sikt over hele løpeområdet før han/hun betjener taljen. Der dette ikke er mulig, må en eller flere personer bistå som observatører.
- 2) Operatøren må se til at hele løpeområdet er trygt og sikkert før han/hun tar i bruk taljen.

4.2 Funksjoner

Stå vendt mot taljens håndkjettinghjul og trekk håndkjettingen med klokken for å heve lasten, eller mot klokken for å senke lasten.

Klikkelyden som kommer fra palen når lasten heves, indikerer normal drift.

4.3 Overlastenhet

Overlastenheten er tilleggsutstyr. Effektivt kontrollområde er 1, 3–1,8 ved største nominelle arbeidslast (WLL). Strukturen er som følger:

19-1	pressblokk	
19-2	friksjonsskive	
19-3	Flatkile	
19-4	håndkjettinghjul	
19-5	pressblokk	
19-6	tallerkenfjær	
19-7	selvlåsende muttere	

5. INSPEKSJON

5.1 Generelt

ALLE mangler som oppdages under den daglige inspeksjonen, må undersøkes av en kyndig person.

5.2 Daglig inspeksjon

Komponent	Metode	Kassasjonskriterier	Tiltak
Merkeskilt	Sjekk visuelt	Alle beskrivelsene må være tydelige.	Ta taljen ut av drift og få en kompetent person til å undersøke den.
Funksjon	Stå vendt mot taljens håndkjettinghjul og trekk håndkjettingen med klokken for å heve lasten, eller mot klokken for å senke lasten. Klikkelyden som kommer fra palen når lasten heves, indikerer normal drift.		
Krok	Sjekk visuelt	Ingen slitasje, deformasjon eller skade, og svinglene bør rotere fritt.	
Kroksperrer	Sjekk visuelt	Ingen deformasjoner eller skadelige mangler.	
Lastkjetting	Sjekk visuelt	Ingen tydelig rust eller korrosjon. Overflaten må være smurt.	
Annet	Sjekk visuelt	Ingen manglende muttere og/eller splinter. Ingen mangler eller skader på taljens overflate. Ingen manglende og/eller vridde kjettingstoppere.	

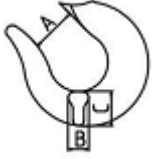
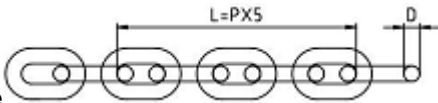
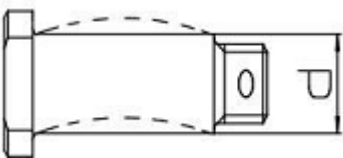
5.3 Periodisk inspeksjon

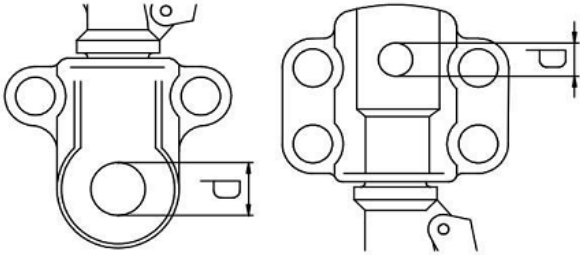
Periodiske inspeksjoner skal finne sted til de intervallene som er angitt nedenfor, og i henhold til angitte prosedyrer.

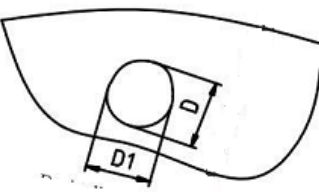
NORMAL (normal bruk): Halvårlig inspeksjon

TUNG (hyppig bruk): Kvartalsvis inspeksjon

KREVENDE (svært hyppig bruk): Månedlig inspeksjon

Komponent	Metode	Kassasjonskriterier	Tiltak																																																																								
1. Kroksystem 1.1 Strekk og slitasje 	Måle	Mål dimensjon A når ny. <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasitet (t)</th> <th colspan="2">A* (mm)</th> <th colspan="2">B (mm)</th> <th colspan="2">C (mm)</th> </tr> <tr> <th>Normal</th> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>30,0</td> <td>13,0</td> <td>12,4</td> <td>19,0</td> <td>18,1</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>30,0</td> <td>13,0</td> <td>12,4</td> <td>21,5</td> <td>20,4</td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>36,0</td> <td>17,0</td> <td>16,2</td> <td>28,8</td> <td>27,3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>33,5</td> <td>21,0</td> <td>20,0</td> <td>34,3</td> <td>32,6</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>40,0</td> <td>25,0</td> <td>23,8</td> <td>43,8</td> <td>41,6</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>50,0</td> <td>32,0</td> <td>30,4</td> <td>52,5</td> <td>49,9</td> </tr> <tr> <td>7,5</td> <td>50,0</td> <td>34,0</td> <td>32,3</td> <td>53,0</td> <td>50,4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>64,0</td> <td>40,0</td> <td>38,0</td> <td>60,4</td> <td>57,4</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>85,0</td> <td>60,0</td> <td>57,0</td> <td>88,5</td> <td>84,0</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>85,0</td> <td>60,0</td> <td>57,0</td> <td>88,5</td> <td>84,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Disse verdiene er nominelle, siden dimensjonen ikke er kontrollert mot en toleranse. Dimensjon A bør måles når kroken er ny. Dimensjon A bør ikke være større enn 1,05 ganger den som er målt og registrert på kjøpstidspunktet.</p>	Kapasitet (t)	A* (mm)		B (mm)		C (mm)		Normal	Standard	Kasser	Standard	Kasser	0,5	30,0	13,0	12,4	19,0	18,1	1	30,0	13,0	12,4	21,5	20,4	1,5	36,0	17,0	16,2	28,8	27,3	2	33,5	21,0	20,0	34,3	32,6	3	40,0	25,0	23,8	43,8	41,6	5	50,0	32,0	30,4	52,5	49,9	7,5	50,0	34,0	32,3	53,0	50,4	10	64,0	40,0	38,0	60,4	57,4	20	85,0	60,0	57,0	88,5	84,0	30	85,0	60,0	57,0	88,5	84,0	Skift
Kapasitet (t)	A* (mm)			B (mm)		C (mm)																																																																					
	Normal	Standard	Kasser	Standard	Kasser																																																																						
0,5	30,0	13,0	12,4	19,0	18,1																																																																						
1	30,0	13,0	12,4	21,5	20,4																																																																						
1,5	36,0	17,0	16,2	28,8	27,3																																																																						
2	33,5	21,0	20,0	34,3	32,6																																																																						
3	40,0	25,0	23,8	43,8	41,6																																																																						
5	50,0	32,0	30,4	52,5	49,9																																																																						
7,5	50,0	34,0	32,3	53,0	50,4																																																																						
10	64,0	40,0	38,0	60,4	57,4																																																																						
20	85,0	60,0	57,0	88,5	84,0																																																																						
30	85,0	60,0	57,0	88,5	84,0																																																																						
1.2 Mangel	Sjekk visuelt	Bør ikke ha omfattende rust, sveisesprut og dype hakk eller skår.	Skift																																																																								
1.3 Roter	Sjekk visuelt og funksjonelt	Bør kunne roteres fritt og jevnt.	Skift																																																																								
1.4 Krokboyle	Sjekk visuelt og funksjonelt	Bør ikke ha slark eller mangle nagler, muttere eller bolter.	Skift																																																																								
1.5 Kroksperre	Sjekk visuelt	Egnet plassering og velfungerende.	Skift																																																																								
2. Lastkjetting 2.1 Slitasje 	Måle	Måle <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasitet (t)</th> <th colspan="2">L (mm)</th> <th colspan="2">D (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5,1,2 (S)</td> <td>90,0</td> <td>≥ 92,5</td> <td>6,0</td> <td>≤ 5,4</td> </tr> <tr> <td>1,5,2,3</td> <td>120,0</td> <td>≥ 23,3</td> <td>8,0</td> <td>≤ 7,2</td> </tr> <tr> <td>5-30</td> <td>150,0</td> <td>≥ 154,0</td> <td>10,0</td> <td>≤ 9,0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	L (mm)		D (mm)		Standard	Kasser	Standard	Kasser	0,5,1,2 (S)	90,0	≥ 92,5	6,0	≤ 5,4	1,5,2,3	120,0	≥ 23,3	8,0	≤ 7,2	5-30	150,0	≥ 154,0	10,0	≤ 9,0	Skift																																																
Kapasitet (t)	L (mm)			D (mm)																																																																							
	Standard	Kasser	Standard	Kasser																																																																							
0,5,1,2 (S)	90,0	≥ 92,5	6,0	≤ 5,4																																																																							
1,5,2,3	120,0	≥ 23,3	8,0	≤ 7,2																																																																							
5-30	150,0	≥ 154,0	10,0	≤ 9,0																																																																							
2.2 Mangler, deformasjoner	Sjekk visuelt	Bør ikke være vridd eller ha skadelige mangler.	Skifte																																																																								
2.3 Rust	Sjekk visuelt	Bør ikke ha synlig rust.	Fjern rust og smør inn kjedet.																																																																								
Komponent	Metode	Kassasjonskriterier	Tiltak																																																																								
3. Bunnkroktapp 3.1 Vridninger, deformasjoner 	Sjekk visuelt og mål	Skift kroktappen ved tydelig deformasjon. Kroktappens skruegjenge skal være fri for mangler og deformasjoner. Mål <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasitet (t)</th> <th colspan="2">D (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>6,0</td> <td>≤ 5,7</td> </tr> <tr> <td>1,2 (S)</td> <td>7,5</td> <td>≤ 7,1</td> </tr> <tr> <td>1,5,2,3</td> <td>10,0</td> <td>≤ 9,5</td> </tr> <tr> <td>5, 7,5, 10</td> <td>14,5</td> <td>≤ 13,8</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	D (mm)		Standard	Kasser	0,5	6,0	≤ 5,7	1,2 (S)	7,5	≤ 7,1	1,5,2,3	10,0	≤ 9,5	5, 7,5, 10	14,5	≤ 13,8	Skift																																																							
Kapasitet (t)	D (mm)																																																																										
	Standard	Kasser																																																																									
0,5	6,0	≤ 5,7																																																																									
1,2 (S)	7,5	≤ 7,1																																																																									
1,5,2,3	10,0	≤ 9,5																																																																									
5, 7,5, 10	14,5	≤ 13,8																																																																									

Komponent	Metode	Kassasjonskriterier	Tiltak																													
3.2 Rust	Sjekk visuelt	Bør ikke ha synlig rust.	Fjern rust og smør inn bolten																													
4. Bolthull for toppkrok/bunnkrok 4.1 Deformasjoner	Måle	 <table border="1" data-bbox="588 595 1214 734"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasitet (t)</th> <th colspan="4">Diameter (mm)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Bolthull for bunnkrok</th> <th colspan="2">Bolthull for toppkrok</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>6,5</td> <td>≥ 7,0</td> <td>10,5</td> <td>≥ 11,0</td> </tr> <tr> <td>1,2 (S)</td> <td>7,5</td> <td>≥ 8,0</td> <td>12,5</td> <td>≥ 13,1</td> </tr> <tr> <td>1,5,2,3</td> <td>10,5</td> <td>≥ 11,0</td> <td>14,5</td> <td>≥ 15,2</td> </tr> <tr> <td>5, 7,5, 10</td> <td>15,0</td> <td>≥ 15,7</td> <td>18,0</td> <td>≥ 18,9</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	Diameter (mm)				Bolthull for bunnkrok		Bolthull for toppkrok		0,5	6,5	≥ 7,0	10,5	≥ 11,0	1,2 (S)	7,5	≥ 8,0	12,5	≥ 13,1	1,5,2,3	10,5	≥ 11,0	14,5	≥ 15,2	5, 7,5, 10	15,0	≥ 15,7	18,0	≥ 18,9	Skift kroksystem
Kapasitet (t)	Diameter (mm)																															
	Bolthull for bunnkrok		Bolthull for toppkrok																													
0,5	6,5	≥ 7,0	10,5	≥ 11,0																												
1,2 (S)	7,5	≥ 8,0	12,5	≥ 13,1																												
1,5,2,3	10,5	≥ 11,0	14,5	≥ 15,2																												
5, 7,5, 10	15,0	≥ 15,7	18,0	≥ 18,9																												
5. Bremsesystem 5.1 Rust	Sjekk visuelt	Samtlige deler må være rustfrie.	Fjern rust og smør inn delene eller skift dem.																													
5.2 Feil på friksjonsskive	Sjekk visuelt	Bør ikke ha skadelige mangler.	Skift																													
5.3 Slitasje på friksjonsskive	Måle	Sørg for jevn tykkelse; friksjonsskiven må ikke være slitt ned mer enn 0,5 mm.	Skift																													
		<table border="1" data-bbox="708 1028 1098 1099"> <thead> <tr> <th colspan="2">Friksjonsskivens tykkelse (H)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3,0 mm</td> <td>≤ 2,5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Friksjonsskivens tykkelse (H)		Standard	Kasser	3,0 mm	≤ 2,5 mm																								
Friksjonsskivens tykkelse (H)																																
Standard	Kasser																															
3,0 mm	≤ 2,5 mm																															
5.4 Friksjonsskivens flatet	Kontroller klaringen med et måleredskap.	Klaringen bør være ensartet. De interne delene bør ikke være tykkere enn de ytre.	Skift																													
5.5 Pal	Sjekk visuelt	Overflaten bør ikke være slitt.	Skift																													
5.6 Palfjær	Sjekk visuelt	Må ikke være deformert	Skift																													
5.7 Sperrehjul	Måle	Mål sperrehjulets utvendige diameter A <table border="1" data-bbox="588 1525 1158 1664"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasitet (t)</th> <th colspan="2">Diameter A (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>54,5</td> <td>≤ 52,5</td> </tr> <tr> <td>1, 2 (S)</td> <td>74,5</td> <td>≤ 71,5</td> </tr> <tr> <td>1,5, 2, 3</td> <td>85,0</td> <td>≤ 83,0</td> </tr> <tr> <td>5, 7,5, 10, 20, 30</td> <td>94,0</td> <td>≤ 91,0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	Diameter A (mm)		Standard	Kasser	0,5	54,5	≤ 52,5	1, 2 (S)	74,5	≤ 71,5	1,5, 2, 3	85,0	≤ 83,0	5, 7,5, 10, 20, 30	94,0	≤ 91,0	Skift												
Kapasitet (t)	Diameter A (mm)																															
	Standard	Kasser																														
0,5	54,5	≤ 52,5																														
1, 2 (S)	74,5	≤ 71,5																														
1,5, 2, 3	85,0	≤ 83,0																														
5, 7,5, 10, 20, 30	94,0	≤ 91,0																														
6. Løftesystem 6.1 Lastblokk	Sjekk visuelt	Bør ikke være veldig slitt eller deformert.	Skift																													
6.2 Gir	Sjekk visuelt	Tennene bør ikke være veldig slitt eller mangelfulle.	Skift																													
6.2 Girhus	Sjekk visuelt	Bør ikke være slitt eller deformert	Skift																													
6.3 Håndhjul	Sjekk visuelt	Ingen større slitasje eller deformasjon på overflaten av håndkjettinglommen. Snu og sjekk om det berører dekselet.	Skift																													

Komponent	Metode	Kassasjonskriterier	Tiltak															
7. Kropp 7.1 Bolthull for toppkrok på sideplaten	Maksimal størrelse etter vridning  Grunndimensjoner	Mål dimensjonen D. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kapasitet (t)</th> <th>D1 (Standard)</th> <th>D (Kasseres)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>10,2</td> <td>≤ 10,7</td> </tr> <tr> <td>1,2 (S)</td> <td>12,5</td> <td>≤ 13,0</td> </tr> <tr> <td>1,5,2,3</td> <td>14,5</td> <td>≤ 15,0</td> </tr> <tr> <td>5-30</td> <td>18,3</td> <td>≤ 18,8</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	D1 (Standard)	D (Kasseres)	0,5	10,2	≤ 10,7	1,2 (S)	12,5	≤ 13,0	1,5,2,3	14,5	≤ 15,0	5-30	18,3	≤ 18,8	Skift
Kapasitet (t)	D1 (Standard)	D (Kasseres)																
0,5	10,2	≤ 10,7																
1,2 (S)	12,5	≤ 13,0																
1,5,2,3	14,5	≤ 15,0																
5-30	18,3	≤ 18,8																
7.2 Bolt på toppkrok	Måle	0,5 t D ≤ 9,5 mm 1 t, 2 t D ≤ 11,5 mm 1,5t, 2 t D ≤ 13,4mm 5*30 t D ≤ 17,5 mm	Mål toppkroktappens utvendige diameter.	Skift														
7.3 Styreplate	Sjekk visuelt	Bør ikke være slitt eller deformert		Skift														
7.4 Kjettingstopper-ring	Sjekk visuelt	Bør ikke være slitt eller deformert		Skift														
8. Funksjon 8.1 Løfting og senking	Løft og senk en lett last.	Ingen unormale vanskeligheter med å heve og senke.		Overhaling og service.														
8.2 Brems	Løft og senk en lett last.	Forsikre deg om at ingen av disse problemene oppstår ved heving og senking: (1) Løft umulig. (2) Lasten sklir sakte ned. (3) Lasten faller når operatøren slipper spaken.		Overhaling og service.														

6. VEDLIKEHOLD

6.1 Generelt

Uriktig vedlikehold kan føre til alvorlig personskade og dødsfall. Dette utstyret må bare vedlikeholdes av kvalifiserte personer med egnet opplæring.

Advarsel

Etter at det er utført vedlikehold på taljen, må den kontrolleres i samsvar med instruksene i denne håndboken før videre bruk.

Forsiktig

- (1) Pass nøye på at hender og klær ikke setter seg fast i et kjede, en blokk eller andre bevegelige deler.
- (2) Taljen må aldri betjenes mens den blir vedlikeholdt.
- (3) Inspiser alltid alle komponentene hvis heving og senking byr på problemer.
- (4) Det må aldri utføres vedlikehold på taljen mens den holder en last.
- (5) Tørk alltid av skitt og vann.
- (6) Taljen må alltid oppbevares på et tørt og rent sted.

6.2 Smøring

Sørg for å smøre lastkjetting, kroksperrer, topp-/bunnkroktapper og krokbøylen mv. Lastkjettingen er en viktig del av taljen og må smøres godt med maskinolje.

Forsiktig

- (1) Smør lasten ukentlig eller oftere, avhengig av bruksgraden.
- (2) I et korrosivt miljø må lastkjettingen smøres oftere enn under normale forhold.

Merknader: Anbefalt smøring for dette produktet er litiumfett #3.

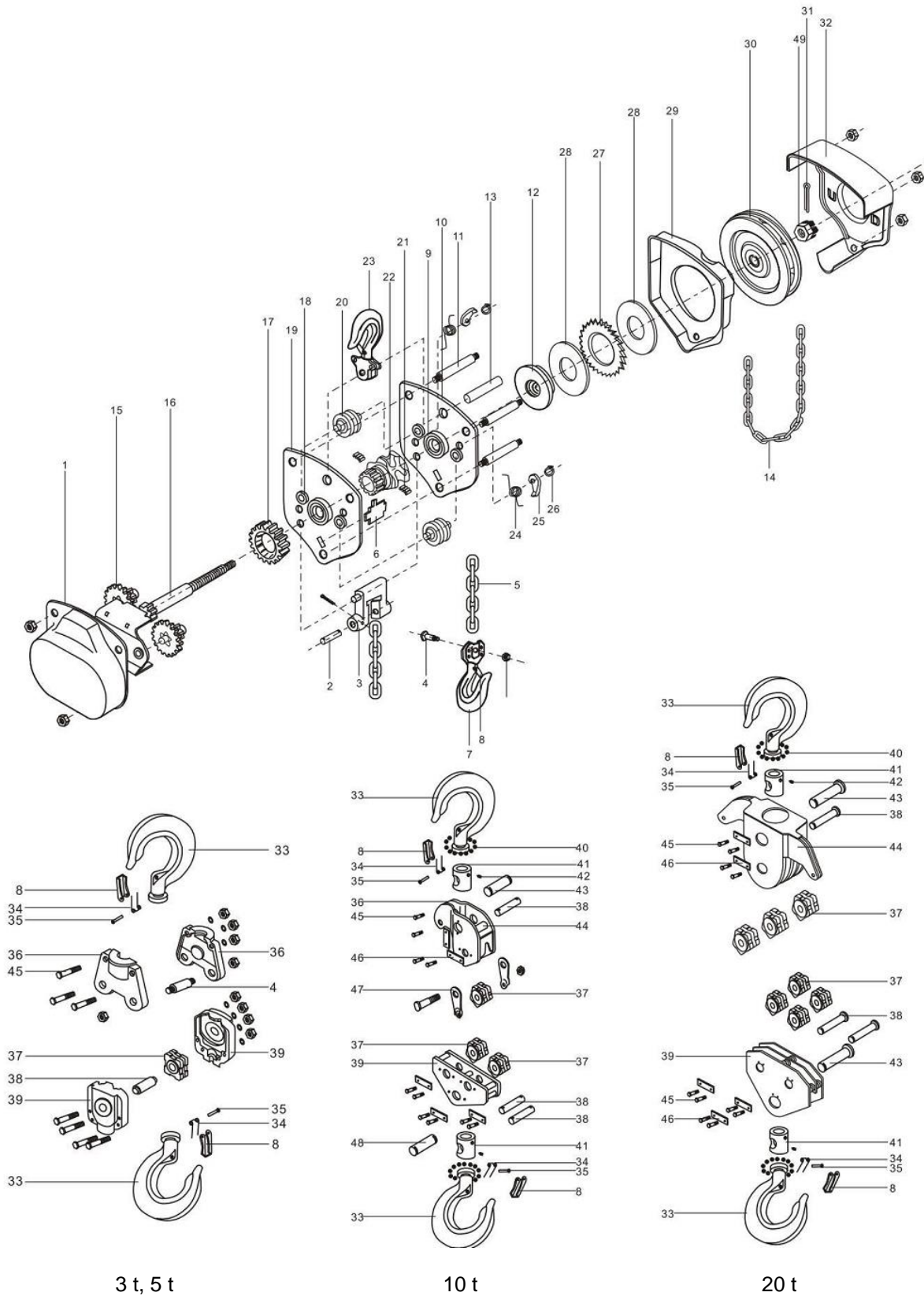
7. FEILSØKING

Problem	Årsak og forklaring	Tiltak
Palen avgir korrekt klikkelyd, men vil ikke heve lasten.	Slitte friksjonsplater. Hvis utstyret brukes ofte uten at man utfører regelmessig vedlikehold, vil friksjonsplatene slites ned. Dette vil gi mellomrom mellom friksjonsskiven og håndhjulet og få bremsen til å gli.	Friksjonsplatene må demonteres og skiftes.
Palen avgir ingen lyder og vil ikke heve lasten.	Palen er feilmontert. Hvis palen monteres på feil måte, for eksempel feil vei, vil den ikke gripe inn i sperrehjulet.	Delene må demonteres og monteres på nytt, på rett måte.
	Palen beveger seg ujevnt. Med mindre det utføres regelmessig vedlikehold, vil det komme skitt inn i fett på palen og palakslingen. Bevegelsen vil bli treg, og palen vil bli sittende fast i utpresset stilling.	Delene må demonteres og monteres på nytt, på rett måte.
Kjettingen er stram under et løft, selv uten last. (Det kan komme en og annen knirkelyd.)	Slitt girtann eller slitt lager. Med mindre det utføres regelmessig vedlikehold, vil innsmurte deler tørke ut, slik at de blir slitt og skadet og ikke griper inn i girene (tannhjulene).	Demonter og skift pinjongen, lastgiret, girhuset, sideplaten og kulelageret.
Uriktig senking, eller kjettingen er svært stram ved senking.	Bremsen er for stram. Bremsen er blitt for stram fordi den er utsatt for et støt, eller fordi lasten ble hengende for lenge.	Løsne bremsene med tvang ved å dra i håndkjettingen.
	Bremsen er rusten. Det vil oppstå rust hvis man ikke vedlikeholder utstyret regelmessig.	Demonter og skift delene ved behov.
Taljen slipper lasten når man aktiverer umiddelbar senking.	Bremseflaten er skitten. Under montering må man tørke av bremseflaten for skitt.	Delene må demonteres og monteres på nytt, på rett måte.
	Bremseflaten er tilgriset av fett eller olje. Bremseflaten må ikke tilgrises med fett eller maskinolje, ettersom bremsen er av tørr type.	Delene må demonteres og monteres på nytt. Bremseflaten og friksjonsplatene må ikke smøres inn med fett eller olje.
Slurende last	Bremseflaten er tilgriset av fett eller olje. Bremseflaten må ikke tilgrises med fett eller maskinolje, ettersom bremsen er av tørr type.	Delene må demonteres og monteres på nytt. Bremseflaten og friksjonsplatene må ikke smøres inn med fett eller olje.
	Bremseflaten er skitten. Under montering må man tørke av bremseflaten for skitt.	Delene må demonteres og monteres på nytt, på rett måte.

8. DELELISTE

8.1 Sprengskisse

FZ-SERIE KJETTINGTALJE 0,5-30 TONN



8.2 DELELISTE

FIG nr.	BESKRIVELSE
1	girdeksel
2	endeankertapp
3	endeanker
4	kjettingtapp
5	lastkjetting
6	stripper
7	bunnkroksystem
8	sikkerhetssperre
9	lagerbane
10	venstre sideplate
11	tapp
12	bremsekive
13	kroktapp
14	håndkjetting
15	tannhjul
16	drivaksel
17	girhjul
18	stålbøssing
19	høyre sideplate
20	styrerull
21	rullelager
22	lastblokk
23	toppkroksystem
24	dobbeltfjær
25	pal

FIG nr.	BESKRIVELSE
26	låsering
27	sperrehjul
28	friksjonsplate
29	bremsedeksel
30	håndhjul
31	sokkelpinne
32	håndhjuldeksel
33	toppkrok
34	fjær
35	nagle
36	toppkrokramme
37	spennhjul
38	spennhjultapp
39	bunnkrokramme
40	kulelager
41	krokrammestang
42	stoppskrue
43	toppkroktapp
44	krokramme
45	skrue
46	stripper
47	stroppfeste
48	bunnkroktapp
49	kronemutter
50	

- Produsert i henhold til maskindirektiv 2006/42/EF, EN13157:2004 + A1:2009 og NORSOK R002 (Bare ved montering med overlastvern)